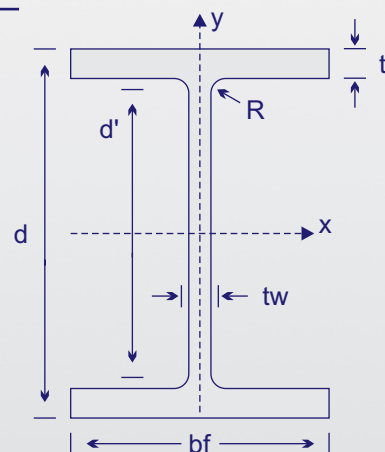


Tabela de Bitolas

Perfil I e H

Perfis produzidos no sistema universal de laminação a quente, utilizando quatro cilindros no mesmo plano. Produzidos em diferentes especificações - ASTM A36, A572 Grau 50, A588, entre outras.



d = altura do perfil
d' = altura livre da alma
h = altura interna
bf = largura da aba do perfil
tf = espessura da aba
tw = espessura da alma
R = raio de concordância

PERFIS H

BITOLA	Massa linear kg/m	d mm	bf mm	d' mm	h mm	ESPESSURA			EIXO Y - Y			s cm ²		
						tw mm	tf mm	lx cm ⁴	Wx cm ³	rx cm	ly cm ⁴		Wy cm ³	ry cm
W 150 x 22,50*	22,5	152	152	119	139	5,8	6,6	1.229	161,7	6,51	387	50,9	3,65	29,0
W 150 x 29,80*	29,8	157	153	118	138	6,6	9,3	1.739	221,5	6,72	556	72,6	3,80	38,5
W 200 x 37,10*	37,1	162	154	119	139	8,1	11,6	2.244	277,0	6,85	707	91,8	3,84	47,8
W 200 x 35,90*	35,9	201	165	161	181	6,2	10,2	3.437	342,0	8,67	764	92,6	4,09	45,7
W 200 x 46,10	46,1	203	203	161	181	7,2	11,0	4.543	447,6	8,81	1.535	151,2	5,12	58,6
W 200 x 53,00	53,0	204	207	161	181	11,3	11,3	4.977	488,0	8,55	1.673	161,7	4,96	68,1
W 250 x 62,00	62,0	246	256	201	225	10,5	10,7	8.728	709,6	10,47	2.995	234,0	6,13	79,6
W 250 x 73,00	73,0	253	254	201	225	8,6	14,2	11.257	889,9	11,02	3.880	305,5	6,47	92,7
W 250 x 80,00*	80,0	256	255	201	225	9,4	15,6	12.550	980,5	11,10	4.313	338,3	6,51	101,9
W 250 x 85,00*	85,0	254	260	201	225	14,4	14,4	12.280	966,9	10,64	4.225	325,0	6,24	108,5
W 250 x 89,00*	89,0	260	256	201	225	10,7	17,3	14.237	1.095,1	11,18	4.841	378,2	6,52	113,9
W 310 x 79,00	79,0	299	306	245	277	11,0	11,0	16.316	1.091,3	12,77	5.258	343,7	7,25	100,0
W 310 x 93,00	93,0	303	308	245	277	13,1	13,1	19.682	1.299,1	12,85	6.387	414,7	7,32	119,2
W 310 x 97,00*	97,0	308	305	245	277	9,9	15,4	22.284	1.447,0	13,43	7.286	477,8	7,68	123,6
W 310 x 107,0*	107,0	311	306	245	277	10,9	17,0	24.839	1.597,3	13,49	8.123	530,9	7,72	136,4
W 310 x 110,0*	110,0	308	310	245	277	15,4	15,5	23.703	1.539,1	12,97	7.707	497,3	7,39	141,0
W 310 x 117,0*	117,0	314	307	245	277	11,9	18,7	27.563	1.755,6	13,56	9.024	587,9	7,76	149,9
W 310 x 125,0*	125,0	312	312	245	277	17,4	17,4	27.076	1.735,6	13,05	8.823	565,6	7,45	159,0
W 360 x 110,0*	110,0	360	256	288	320	11,4	19,9	33.155	1.841,9	15,36	5.570	435,2	6,29	140,6
W 360 x 122,0*	122,0	363	257	288	320	13,0	21,7	36.599	2.016,5	15,35	6.147	478,4	6,29	155,3

I = momento de inércia

W = módulo de resistência

r = raio de giração

Entrada gradual em produção; consulte disponibilidade.